

MANTENIMIENTO

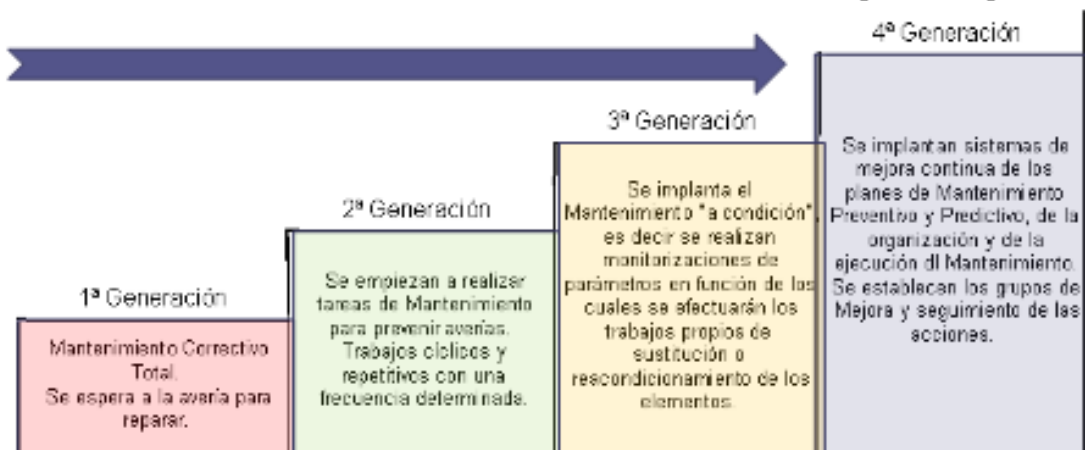
Mantenimiento significa poder lograr que un sistema se mantenga operativo ejecutando la función que debe realizar a los niveles de capacidad y velocidad requeridos.

El objetivo del mantenimiento es garantizar la competitividad de la empresa por medio de asegurar la disponibilidad y confiabilidad planeadas de la función deseada, cumpliendo con todos los requisitos del sistema de calidad de la empresa, con todas las normas de seguridad y medio ambiente y al máximo beneficio global.



Evolución del mantenimiento y la calidad

La evolución del mantenimiento se estructura en las cuatro siguientes generaciones



MANTENIMIENTO Y MEJORA CONTINUA

Principalmente el mantenimiento puede ser aplicado de tres formas:

- **Mantenimiento correctivo:** Mantenimiento realizado sin un plan de actividades, ni actividades de reparación, resultado de la falla o deficiencia de la maquina o equipo.
- **Mantenimiento preventivo:** Realizar actividades con la finalidad de mantener un elemento en una condición específica de operación, por medio de una inspección sistemática, detección y prevención de la falla inminente.
- **Mantenimiento predictivo:** Realiza una predicción del comportamiento en base al monitoreo del comportamiento y características de un sistema, y se realizan cambios o se plantean actividades hasta llegar a un punto crítico de falla.



Planear – Hacer –
Verificar - Actuar

Mantenimiento y Mejora continua

La mejora de la gestión de mantenimiento puede visualizarse como un sistema de control donde se definen y evalúan indicadores dirigidos a la ejecución (disponibilidad, confiabilidad, costos, seguridad, personal, calidad, entre otros), y otros relativos a las actividades de mantenimiento (porcentaje del número de horas gastadas en mantenimiento preventivo, recursos logísticos utilizados, organización y métodos).



•La planeación del mantenimiento incluye la filosofía, pronóstico, capacidad, organización y programación del mantenimiento.

•La organización del mantenimiento incluye el diseño del trabajo, los estándares de tiempo y la administración de proyectos.

•Control del mantenimiento incluye el control de trabajos, inventarios, costos y calidad.